



www.sopur.pl

U s z l a c h e t n i a m y n a t u r ę d r e w n a

PATYNA WODNA SPECJAL PW-001

KARTA TECHNICZNA

Patyna Wodna Specjal PW-001 jest wyrobem stosowanym do uzyskania efektu „decape” na nowych powłokach lakierniczych. Pozostając wyłącznie w porach drewna daje wyrazisty efekt „postarzenia” drewna. Charakteryzuje się bardzo dobrą odpornością na światło, dobrą ścieralnością i przyczepnością do podłoża.

Zakres stosowania Patyna przeznaczona jest do uzyskania efektu „decape” na elementach meblowych (fronty, krzesła, stoły). Produkt rekomendowany jest na drewno porowate, tj. dąb, jesion.

Kolorystyka Patyna Biała.

Przygotowanie podłoża Powierzchnie drewniane przeznaczone do patynowania zagruntować lakierem podkładowym, a następnie przeszlifować papierem bardzo ciemnym nr 240–280 oraz usunąć pył lakierniczy.

Przygotowanie wyrobu Przed pobraniem patyny z pojemnika należy dokładnie wymieszać całą jego zawartość. Operację mieszania należy prowadzić do momentu uzyskania jednnorodnej mieszaniny. Patynę można rozcieńczyć wodą w stosunku 1:1 lub mniejszym w zależności od oczekiwanej lepkości.

Aplikacja Zawsze dokonać wybarwienia próbnego celem oceny własności produktu i zgodności odcienia z oczekiwaniami.

Patynę nakładać:

- natryskiem (po odpowiednim rozcieńczeniu),
- ręcznie za pomocą pędzla lub szmatki (bez rozcieńczenia lub po nieznacznym rozcieńczeniu).

Po upływie ok. 30 min. ściągnąć patynę wełną stalową. W wyniku tego patyna pozostaje w porach drewna i nadaje elementom pożądany, antyczny charakter.

Należy unikać nanoszenia bardzo dużych ilości patyny. Nadmiar może spowodować zmniejszenie przyczepności lakieru nawierzchniowego do podłoża. W celu uzyskania dobrej przyczepności między warstwami należy wszystkie operacje związane z nakładaniem i ścieraniem patyny oraz lakierowaniem nawierzchniowym przeprowadzać w ciągu 8 godzin. Dłuższe przerwy mogą spowodować obniżenie przyczepności międzywarstwowej.

Nakładanie patyny należy wykonywać w temperaturze otoczenia od 5°C do 30°C.

Suszenie Czas schnięcia zależy od ilości naniesionej patyny, stopnia rozcieńczenia wodą, temperatury otoczenia, wymiany powietrza w pomieszczeniu. Barwione elementy suszyć w temperaturze 20°C przez około 30 min. Suszenie w temperaturze niższej nie powoduje żadnych negatywnych skutków, a jedynie wydłuża czas schnięcia.

Wykańczanie powierzchni Powierzchnie spatynowane należy pokryć lakierem rozpuszczalnikowym lub wodorozcieńczalnym zgodnie z instrukcją jego stosowania.

Mycie narzędzi Wodą.



www.sopur.pl

U s z l a c h e t n i a m y n a t u r ę d r e w n a

PATYNA WODNA SPECJAL PW-001

KARTA TECHNICZNA

Parametry techniczne

Zawartość ciał stałych	[%]	ok. 50
Gęstość (20°C) zależna od typu patyny	[g/cm ³]	ok. 1,53
Czas schnięcia (20°C)	[min]	ok. 30
Temperatura zapłonu	[°C]	niepalna

Zawartość LZO* 490 g/l.

* - Produkt przeznaczony do stosowania wyłącznie na instalacjach spełniających standardy emisyjne wg rozporządzenia Ministra Środowiska z 20.12.2005 [Dz. U 2005 260 2181].

Opakowania Opakowania blaszane o pojemności 25 kg.

Wydajność teoretyczna Około 5–10 m² z 1 kg w zależności od metody aplikacji i kształtu patynowanego elementu.

Okres gwarancji 6 miesięcy od daty produkcji (w nie otwieranych pojemnikach).

Transport W szczelnie zamkniętych opakowaniach w temperaturze od 5°C do 30°C.
Nie dopuszczać do przemrożenia – w okresie zimowym w izolowanych kontenerach.

Przechowywanie W szczelnie zamkniętych opakowaniach z dala od ognia otwartego i źródeł ciepła.
Nie wystawiać na działanie promieniowania słonecznego.
Chronić przed przemrożeniem.

Data opracowania: 18.09.2012